

الأمن الوقائي والسلامة المهنية ومنع الخسائر

مقدمة:

- تشكل محطات الوقود ومراكز تسويق المواد البترولية واحدة من أخطر الأنشطة التي يتعامل معها المجتمع ما لم يراع فيها تطبيق اشتراطات السلامة وطرق التخلص من الزيوت والمواد البترولية المستخدمة، ولعل تسريب الخزانات للوقود تحت الأرض واختلاطه بالمياه الجوفية يمثل أحد هذه المخاطر التي تهدد صحة الإنسان وسلامة النباتات ونظافة البيئة بشكل عام، بالإضافة إلى أن هناك مخاطر أخرى محتملة لهذه المحطات كالحرائق والإنفجارات ما لم يتم تطبيق اشتراطات السلامة وطرق التخلص من المواد البترولية بعد استخدامها بالإضافة إلى تنظيم مداخل ومخارج المحطات بالطرق النظامية التي تحد من التعارض في حركة السير بين مواقع خط تموين الوقود والخدمات الأخرى المتوفرة في الموقع.

الهدف:

تمكين المشارك من التميز في الاتي:

- محطات الخدمة الذاتية ومضخات الوقود المعلقة
- المكونات الرئيسية لمحطات الوقود ، واشتراطات انشائها
- اهم المخاطر الامنية التي تتعرض لها محطات الوقود
- مخاطر عناصر الإنتاج في محطات الوقود
- شروط الموقع والمنشآت الداخلية لمحطات الوقود
- خزانات ومضخات الوقود
- أنظمة الإنذار والوقاية من الحريق ومكافحته
- الاحتياطات الوقائية ضد الحريق:
- معدات إطفاء الحريق:
- الحد الأدنى لطفايات الحريق المطلوبة لتأمين مضخات الوقود
- مصادر مياه الإطفاء وحنفيات الحريق (محابس الإطفاء)
- حماية العاملين بمحطات الوقود
- الخطوات والإجراءات الواجب اتخاذها في حالة حدوث حريق أو خطر
- الأعمال بالمحطة (تفريغ وقود، تموين، تشحيم، تغيير زيوت، إصلاح، صيانة، الخ)
- إجراءات الطوارئ.
- اللوحات الإرشادية
- محطات الخدمة الذاتية ومضخات الوقود المعلقة
- أسس تأمين محطات الوقود ضد المخاطر
- مفاهيم الحرائق اسبابها واساليب المكافحة وإستخدامات التكنولوجيا الحديثة لمكافحة الحرائق
- تخطيط وإعداد خطط الطوارئ في محطات الوقود
- تحقيق أمن وسلامة العاملين في محطات الوقود
- خصائص ومهارات العاملين بفريق التسويق المحلي
- افضل الممارسات لتحقيق السلامة الوقائية وكفاءة الأمن الرقابي في إدارة وتشغيل محطات الوقود

المحتويات الرئيسية :

الوحدة الاولى: اشتراطات انشاء محطات الوقود

- محطة الوقود PETROL STATION
- عناصر المحطة
- أنواع المحطات
- المحطات الواقعة داخل المخططات الهيكلية المعتمدة للمدن
- المحطات الواقعة على الطرق الإقليمية

الوحدة الثانية: معايير السلامة ومنع الحسائر في محطات الوقود

- اشتراطات السلامة
- خزانات ومضخات الوقود
- الاشتراطات الكهربائية:
- اشتراطات واحتياطات السلامة والأمانة أثناء التشغيل
- تفريغ الوقود من ناقلات النفط (سيارة ذات صهريج/ خزان).
- تعبئة خزانات السيارات (تموين السيارات).
- تعبئة خزان الدراجات ذات المحرك (الدرجات النارية):
- تعبئة الأوعية القابلة للحمل

الوحدة الثالثة: أنظمة الإنذار والوقاية من الحريق ومكافحته

- أنظمة الإنذار
- إحتياطات الوقاية ضد الحريق
- معدات إطفاء الحريق
- الحد الأدنى لطفايات الحريق المطلوبة لتأمين مضخات الوقود
- مصادر مياه الإطفاء وحنفيات الحريق (محابس الإطفاء)
- الوحدة الرابعة: حماية العاملين والاشتراطات الوقائية بمحطات الوقود
- اسباب حدوث الحريق
- نظرية الاشتعال
- الخطوات والإجراءات الواجب اتخاذها من قبل العاملين بالمحطة في حالة حدوث حريق أو خطر
- اللوحات الإرشادية
- حماية طرق النجاة
- الاشتراطات الصحية الوقائية
- اجراءات السلامة اثناء الصيانة

الوحدة الخامسة: تقنيات التخطيط للطوارئ والانقاذ والاخلاء

- تصنيف حالات الطوارئ
- أهداف خطة الطوارئ
- الغرض من خطة الطوارئ
- مستويات حالات الطوارئ
- من يقوم بتقدير الموقف وتحديد مستوي حالة الطوارئ؟
- فاعلية وكفاءة خطة الطوارئ
- مراحل التخطيط للطوارئ
- المتطلبات الأساسية لعناصر خطة الطوارئ
- ديناميكية الاخلاء والانقاذ
- سرعة استعادة الموقف واستئناف العمليات
- إجراء تحقيق الحوادث. Accident Investigation
- تجهيزات غرفة عمليات الطوارئ
- واجبات الأطقم في حالات الطوارئ
- إجراء التجارب الوهمية Drills
- التدريب Training
- ورشة عملية (اعداد خطط الطوارئ والانقاذ والاخلاء)

الوحدة السادسة: محطات الوفود وتحليل الأخطار الامنية التي تتهددها

- المنشأة الهامة أو الحيوية تصنيفها وأنواعها
- المنشأة الهامة من حيث الجهة المكلفة بحمايتها
- منشآت الحراسات المشددة
- المنشأة الهامة من حيث الخدمة التي تؤديها
- الأخطار التي تهدد المنشأة الهامة
- اخطار نتيجة عوامل عوامل طبيعية